

Remarque : lors de l'étalonnage et de l'utilisation de l'instrument, il est recommandé d'aligner l'outil le plus près possible du centre de l'instrument (Fig.4).

Numéro de modèle	Degré élevé	Précision
2394-100A	100mm	±0,01mm
2397-502A	50mm	±0,01mm



2397-502A

1-enclume
4-cadran

2-Vis à tête cylindrique à six pans creux
5-Interrupteurs magnétiques

3-boutons



2394-100A

1. Avant utilisation, nettoyer l'enclume supérieure et la surface inférieure du produit.

2. Mettre le zéro

Tournez le bouton sur la flèche "SET" vers le haut (Fig.1). Appuyez sur l'enclume supérieure et la jauge doit pointer vers zéro. Pour les petits écarts, tourner la lunette jusqu'à ce que l'aiguille pointe vers zéro (Fig.2). Des vérifications périodiques doivent être effectuées pour s'assurer que le dispositif de réglage de l'outil est mis à zéro avec précision.

3. Utilisation :

Tournez le bouton sur la flèche "USE" vers le haut (Fig.3). Placez l'outil sur la table (série 2397 avec base magnétique, série 2394 avec base magnétique et interrupteur) et lorsque l'outil est pressé contre l'enclume supérieure, le compteur indique la différence

entre l'outil et la hauteur standard. Comme dans la Fig.4, la lecture de la table est de 0,20; c'est-à-dire que l'outil se trouve à une distance de $50 - 0,20 = 49,80$ mm du bas de la table.

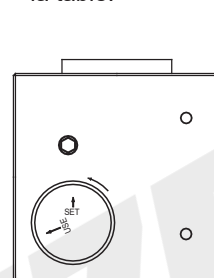


Fig.1

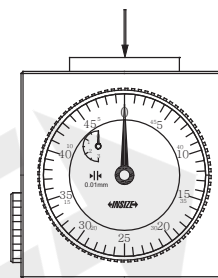


Fig.2

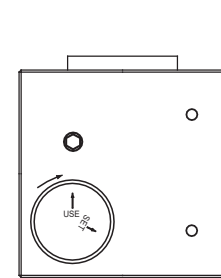


Fig.3

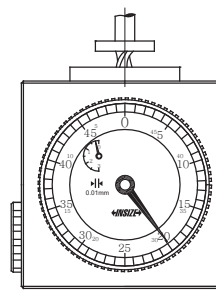


Fig.4

4. Pendant l'utilisation, essayez d'éviter que de l'huile, etc. ne pénètre dans l'interstice de l'enclume. Si de l'huile pénètre dans l'interstice de l'enclume, l'enclume se bloque.

La procédure de nettoyage est la suivante:

- Retirez la goupille d'arrêt en tournant la vis à tête cylindrique à l'aide d'une clé hexagonale jusqu'à ce qu'elle se retire complètement (Fig.5).
- Retirez l'enclume et essuyez les parois de l'enclume et du manchon de guidage avec un chiffon propre (Fig.7).
- Alignez la rainure de clavetage de l'enclume avec le trou de montage de la vis à tête cylindrique et installez la douille de guidage (Fig.6).
- Installez la goupille avec la petite extrémité tournée vers l'intérieur dans le trou de montage et verrouillez la vis à tête cylindrique à six pans creux.

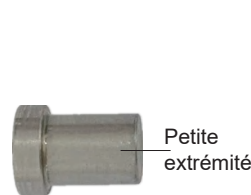


Fig.5 goupille d'arrêt



Fig.6 enclume



Fig.7

MN-2397-C/E